



HALO 3 CO

痕量一氧化碳分析仪

气体 & 化工

排放监测

能源

半导体 & LED

大气与环境

实验室

HALO 3 CO 为高纯气体的生产工艺保驾护航:

- 十亿分之一(ppb)级别的一氧化碳检测能力
- 超宽量程范围下拥有ppb级别的检测下线
- 免校准(绝对测量)
- 使用成本低
- 设计紧凑
- 操作界面简单易用

十分可靠的痕量CO分析仪

无论是过程控制还是质量控制，气体供应商都需要精确地分析低浓度杂质，以确保气体品质。对于炼油厂和化工厂来说，测量氢气中的一氧化碳含量尤为重要，因为一氧化碳的含量升高会严重损害用户的生产工艺，同时对气体供应商的声誉造成负面影响。一氧化碳也是氢燃料电池中最有害的杂质，它会使燃料电池中的催化剂中毒。

使用HALO 3 CO分析仪监测纯度，旨在依托其无与伦比的精度与可靠性为您提供最关键的一氧化碳杂质测量。其

结构紧凑，易于使用，配置光腔衰荡技术的Tiger Optics分析仪，久经考验，可分析气体中低至40 ppb的一氧化碳杂质。

用户无需定期维护传感器，无需校准气体，几乎消除了运行成本。HALO 3 CO分析仪稳定无漂移且快速响应。这些特点对任何要求保障气体纯度公司的过程控制至关重要。HALO 3 CO是在线连续气体监测的理想选择。

HALO 3 CO

痕量一氧化碳分析仪



性能		外型尺寸	高x宽x深[(mm)]
工作范围	参见下表	标准分析仪	8.73 x 8.57 x 23.6 (222 x 218 x 599)
检测极限 (LDL, 3σ/ 24h)	参见下表	分析仪支架	8.73 x 19.0 x 23.6 (222 x 483 x 599)
精确度 (1σ, 取较大值)	±0.75%或LDL的1/3	(最多容纳两个分析仪)	
准确度 (取较大值)	±4%或LDL	重量	
响应速度	<1分钟至90%	标准分析仪	28 lbs (12.7 kg)
环境条件	10°C至40°C	电路与接口	
	相对湿度30%至80% (无凝液)	平台	Max 系列分析仪
贮存温度	-10°C至50°C	报警信号	2个使用者可自行定义
			1个系统报警
气体处理系统和条件			C型继电器
材料	316L不锈钢	电源要求	90–240 VAC, 50/60 Hz
	(可选配适用于腐蚀性气体)	功率	最大40 W
	10 Ra表面光洁度	信号输出	4–20 mA隔离输出
气体连接	1/4" VCR公头	用户界面	5.7英寸液晶触摸屏
泄漏测试	1 x 10 ⁻⁹ mbar l / sec		10/100 Base-TI以太网
气体入口压力	10 – 125 psig (1.7 – 9.6 bara)		USB, RS-232, RS-485
气体流速	1.8 slpm		Modbus TCP (选配)
样气	多为惰性、毒性、无活性	数据存储	内部或外部闪存
	以及腐蚀性气体	资质认证	CE Mark
气体温度	最高60°C		

分析检测 CO	测量范围	检测极限(3σ)	零点精确度(1σ)
In N ₂	0 – 2000 ppm	40 ppb	15 ppb
In O ₂	0 – 1800 ppm	35 ppb	12 ppb
In Clean Dry Air (CDA)	0 – 2000 ppm	40 ppb	15 ppb
In Ar	0 – 1600 ppm	30 ppb	10 ppb
In He	0 – 1800 ppm	35 ppb	12 ppb
In H ₂	0 – 2500 ppm	50 ppb	20 ppb

如需测量其他分子或其他样气的信息，请联系我们。
美国专利号# 7,277,177

Tiger Optics, LLC
275 Gibraltar Road, Horsham, PA 19044
Phone: +1 (215) 656 4000 • Fax: +1 (215) 343 7168
sales@tigeroptics.com • www.tigeroptics.com



Tiger Optics
a Process Insights Brand

4/2022CN